

# ロットサイズ最適化システムOptLot

- データ入力や結果出力、地図や図の操作方法、表の操作方法などは「Streamlit操作方法.pdf」を御覧ください。
- リファレンスマニュアルも合わせて御覧ください。
- 導入コンサルティングやユーザーの要望に応じたカスタマイズやAPI提供が可能です。必要な場合、お問い合わせください。

データ作成時の注意点:列の名前はサンプルと同じにする必要がある.列の省略不可.

**生産データ**  
 name:製品名  
 ProdTime:生産時間 (秒/個)  
 SetupTime:段取り時間 (秒/回)  
 ProdCost:生産費用(/個)  
 SetupCost:段取り費用(/回)

**部品展開表 (枝) データ**  
 child:parentを作るための原材料  
 parent:childを使って生産する製品  
 units:parent生産に必要なchildの単位

**需要予測データ**  
 prod:製品名  
 period:期  
 demand:需要量

**資源データ**  
 機械などの再生可能資源のデータ.  
 name:資源名  
 period:期  
 capacity:使用可能量

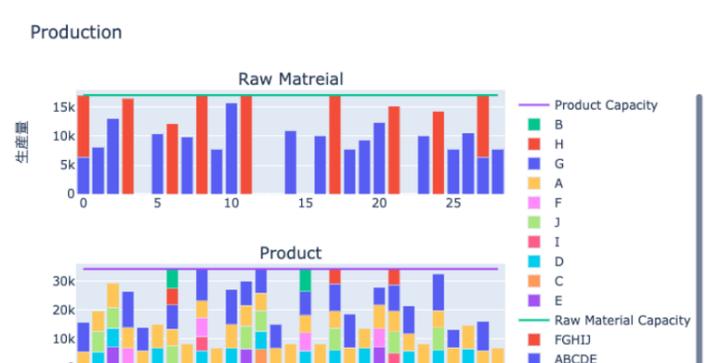
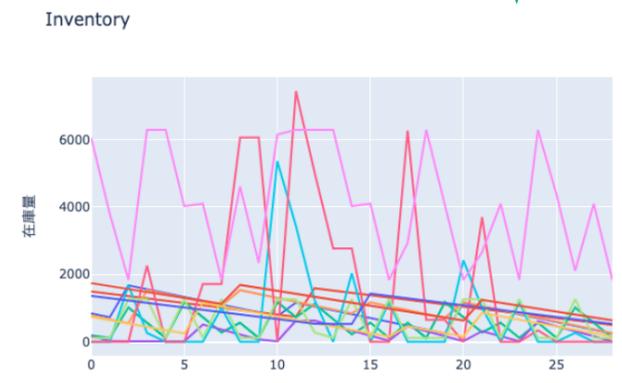
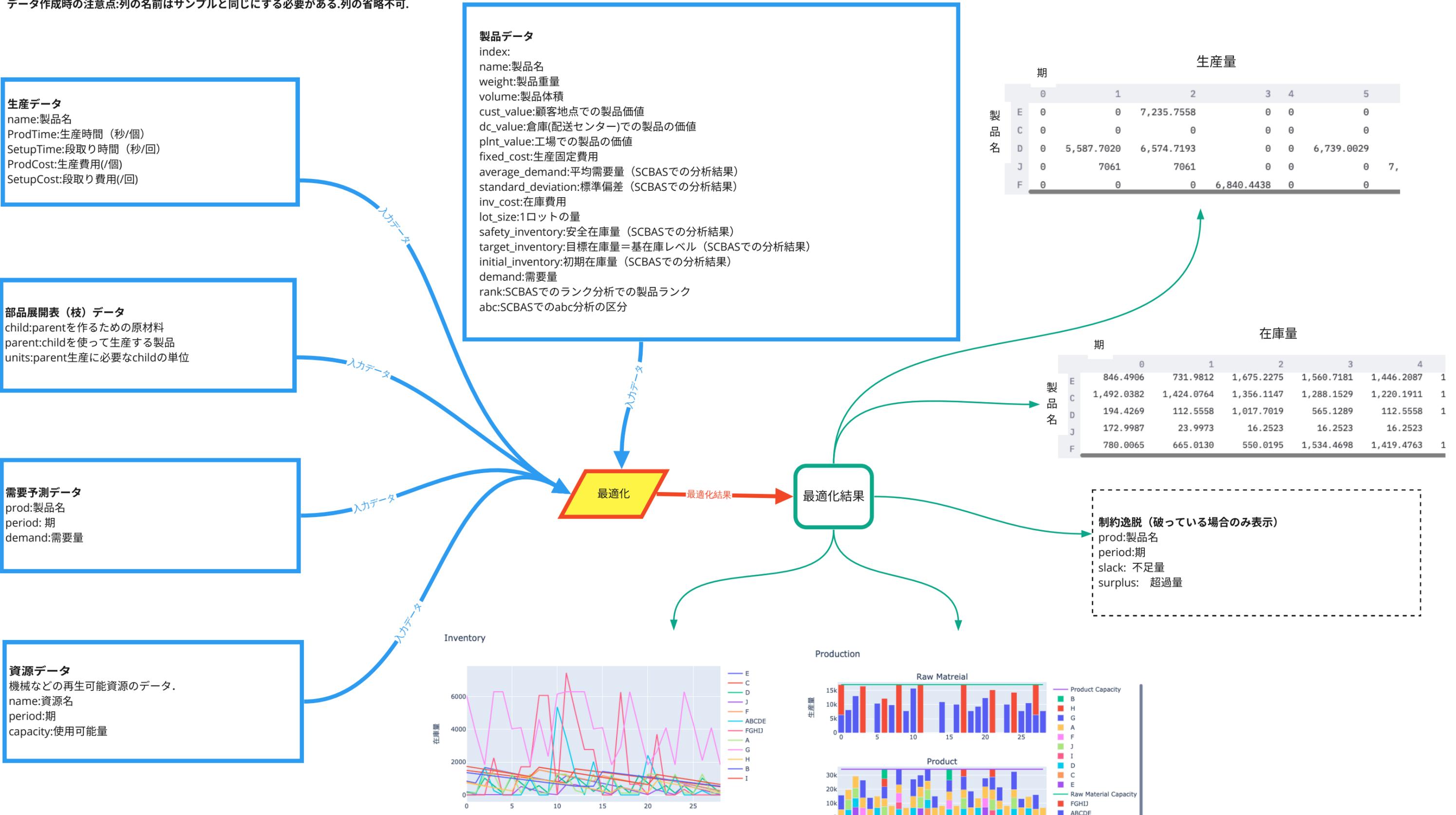
**製品データ**  
 index:  
 name:製品名  
 weight:製品重量  
 volume:製品体積  
 cust\_value:顧客地点での製品価値  
 dc\_value:倉庫(配送センター)での製品の価値  
 plnt\_value:工場での製品の価値  
 fixed\_cost:生産固定費用  
 average\_demand:平均需要量 (SCBASでの分析結果)  
 standard\_deviation:標準偏差 (SCBASでの分析結果)  
 inv\_cost:在庫費用  
 lot\_size:1ロットの量  
 safety\_inventory:安全在庫量 (SCBASでの分析結果)  
 target\_inventory:目標在庫量=基本在庫レベル (SCBASでの分析結果)  
 initial\_inventory:初期在庫量 (SCBASでの分析結果)  
 demand:需要量  
 rank:SCBASでのランク分析での製品ランク  
 abc:SCBASでのabc分析の区分

生産量

期	0	1	2	3	4	5
E	0	0	7,235.7558	0	0	0
C	0	0	0	0	0	0
D	0	5,587.7020	6,574.7193	0	0	6,739.0029
J	0	7061	7061	0	0	0
F	0	0	0	6,840.4438	0	0

在庫量

期	0	1	2	3	4
E	846.4906	731.9812	1,675.2275	1,560.7181	1,446.2087
C	1,492.0382	1,424.0764	1,356.1147	1,288.1529	1,220.1911
D	194.4269	112.5558	1,017.7019	565.1289	112.5558
J	172.9987	23.9973	16.2523	16.2523	16.2523
F	780.0065	665.0130	550.0195	1,534.4698	1,419.4763



**制約逸脱 (破っている場合のみ表示)**  
 prod:製品名  
 period:期  
 slack: 不足量  
 surplus: 超過量